Mode d’emploi pour
EQUI-BUILD®



PREPARATION DE LA CARTOUCHE

1. Pour ouvrir la cartouche, retirer l’embout avec une pince ou un couteau
   Insérer la cartouche dans le pistolet distributeur, face étiquetée visible.
2. Avant de monter la canule de mélange, presser sur la cartouche afin de vérifier que le produit s’écoule des deux côtés
3. N’utiliser que les canules de mélange Equi-Thane
   Monter la canule de mélange en la vissant dans le sens des aiguilles d’une montre.
4. En fin de travail, retirer et jeter la canule et remettre le bouchon fourni.

N.B Ne pas recouvrir les zones humides, hémorragiques ou infectées. Equi-Thane ne devra être utilisé qu’après la cicatrisation.
Température idéale de travail pour Equi-Thane 18°C-30°C

EQUI-BUILD® Stimulant de croissance du talon et des parois du sabot

Equi-Build favorise la croissance du talon (croissance moyenne de 2°- 4° en 4 à 6 semaines) en répartissant totalement la charge sur la paroi du sabot. Equi-Build étant un matériau plus ferme que Equi-Pak, il évite les contractures du talon. Equi-Build est un uréthane liquide auto dispersant qui vient toucher le sol. L’adhérence remarquable de Equi-Build lui permet de créer une barrière étanche contre l’humidité et les débris et prévient ainsi tout problème d’infiltration de sable. Il laisse la sole et la fourchette en parfait état après retrait.
Equi-Build peut être utilisé également en cas de fourbures.
Avantage secondaire: Equi-Build vient soutenir le pied et les fers s’usent beaucoup moins ce qui limite le remplacement des fers en acier et en aluminium.

Procédure

1. Tailler et rogner au minimum la sole, en laissant un peu de chair feuilletée.
   Brosser la sole. Le sabot doit être propre et sec.
2. Riveter le fer. Si la sole est plate, il peut s’avérer nécessaire de retirer le fer.
   Option: découper un morceau de filet selon le profil du fer et le placer entre le sabot et le fer pour obtenir un renfort.
3. Appliquer de l’argile molle au niveau des talons (pour faire office de digue) et entourer le pied avec un strip (là où le fer et la paroi du sabot se rejoignent). Appliquer de la vaseline au niveau des poils au dessus des bourrelets. Continuer à l’arrière.
4. Verser une quantité d’Equi-Build dans un godet de mélange en plastique (pas de canule) en fonction de la taille et de la profondeur du sabot. Mélanger avec une spatule en bois jusqu’à ce que le matériau se réchauffe et commence à épaissir (2-3 minutes environ).
   N.B. **Sabots antérieurs:** le matériau doit commencer à épaissir
   Sabots postérieurs: mélanger jusqu’à obtention d’une pâte et appliquer immédiatement.
5. Verser Equi-Build dans la sole jusqu’à atteindre la partie du fer en contact avec le sol.
6. Poser l’emballage plastique contenant la cartouche sur le matériau. Pousser avec la paume de la main en partant de la pince du fer vers le talon pour éliminer les vides. Tenir le pied pendant 2 minutes. Le matériau est tendre mais ne coule pas. Relâcher le sabot sur une surface plane.
   Autre méthode: verser le matériau dans la sole. Envelopper tout le sabot avec le plastique et déposer sur une surface plane.
7. Equi-Build prend en 6-7 minutes. Retirer le plastique et procéder à la finition.

Elimination

1. Retirer les rivets des fers.
2. Saisir Equi-Build et l’arracher des talons et retirer avec le fer d’une seule pièce.

Restriction d'emploi: Respecter soigneusement les instructions. Si votre cas pratique n'est pas traité dans ces instructions, appelez le 800/483-3162 avant d'utiliser ce produit. L'acheteur convient du fait que si les produits Vettec s'avèrent défectueux, le seul recours de l'utilisateur sera, au choix du fabricant, le remplacement du produit Vettec défectueux ou le remboursement du prix d'achat correspondant à la quantité défectueuse. Le fabricant n'est pas responsable des dommages directs, indirects, accessoires ou consécutifs, quelles que soient les dispositions légales invoquées, y compris la négligence caractérisée et la responsabilité stricte.

05/12

Vettec Inc., 600 East Hueneme Road, Oxnard, CA 93033 USA
800/4Vettec (483-8832) or (805) 488-3162 • Fax: (800) 444-5170 • www.vettec.com